



Testimonial Delo®: Mina Newmont Nusa Tenggara

Utilizando Delo 400 Multigrado y Delo Extended Life Coolant, el motor Caterpillar® 3516 ha logrado más de 18,600 horas de vida útil.



PT Newmont Nusa Tenggara (PTNNT) ha operado en la isla indonesia de Sumbawa la mina Batu Hijau de cobre y oro desde el año 2000. Para ello, la empresa tiene una flota de 111 camiones Caterpillar® 793, que funcionan las 24 horas del día, siete días a la semana, bajo las duras condiciones de la explotación minera. Para proteger esta gran inversión, ellos utilizan Delo 400 Multigrado SAE 15W-40 y Delo Extended Life Coolant.

Los camiones son accionados por motores CAT® 3516 y por lo general

experimentan cambios de aceite cada 500 horas y cambios de refrigerante cada 12,000 horas de servicio. A finales de 2011 y después de 18,600 horas de trabajo, se hizo el desmontaje y la revision completa de un motor 3516.

“Lo que nos impresionó mucho fue ver la excelente condición de los componentes después de 18,600 horas de operación”, explicó Andries Smalberger, gerente principal de mantenimiento de PT NNT.

Delo, con la tecnología ISOSYN®, exclusiva de Chevron, la cual es una combinación de aceites básicos altamente refinados y aditivos de vanguardia, que brinda una protección excelente a todas las partes del motor, compitiendo con esto aunado a la experiencia y conocimiento de Chevron, maximizan la inversión de empresas para maximizar la durabilidad del motor, lograr el mayor rendimiento de sus equipos y de sus inversiones.

El Lubricante Delo trabaja de la mano con Delo Extended Life Coolant (ELC), que utiliza inhibidores orgánicos patentados contra la corrosión, los cuales eliminan la necesidad de utilizar aditivos suplementarios y maximizan la protección de los componentes del sistema de refrigeración y la transferencia de calor durante la vida de un motor.



Árbol de levas

El Árbol de levas del motor CAT® 3516 en la mina Newmont mostro un mínimo desgaste, derrapes o abrasiones.



Pistón

El pistón se encuentra en excelentes condiciones, las ranuras del anillo están limpias, con depósitos mínimos en la superficie de la corona, utilizando aceite Delo 400 Multigrado.



Cojinetes principales

Los Cojinetes principales muestran un mínimo desgaste después de más de 18,600 horas de funcionamiento utilizando Delo 400 Multigrado SAE 15W-40.

Delo® Vamos más lejos.





Inspección del motor

Una vez que el motor fue completamente desmontado, el proceso de inspección da comienzo. McGeehan revisa y observa que los bujes de los pasadores están en perfectas condiciones y que prácticamente no había depósitos bajo la corona. Las superficies de los pistones también se encontraron en excelentes condiciones.

La Inspección del cojinete de biela, tampoco mostró ningún signo de desgaste. McGeehan comentó: *“Los cojinetes están en excelentes condiciones, sin ninguna cavitación”*.

“Este motor cuenta con dos árboles de levas, hemos inspeccionado todos los lóbulos...”, explicó McGeehan. ***“Si nos fijamos en el***

lóbulo de la válvula de admisión, la válvula de escape o el inyector, se encuentran como nuevos. No hay arrastre de rodillos. No existen picaduras. Parece nuevo”.

La Inspección de las 16 camisas del pistón no mostraron cavitación o erosión. *“Las Marcas de fabricación original, son claramente visibles y en el interior de los cilindros o camisas, observamos que el bruñido interno está completo, esto significa que aún pueden proporcionar un control excelente aceite”,* señaló McGeehan.

“Hemos inspeccionado y clasificado todas las partes de este motor. Y está claro que la combinación del motor Caterpillar 3516 con la familia de productos Delo, cumple con las necesidades de los clientes, durabilidad y confianza en su motor, además de reducir sus costos de operación”, explicó McGeehan.

Además de las soluciones en lubricación, Chevron respalda a las empresa como PT NNT con el conocimiento y la experiencia para maximizar sus operaciones. *“Los lubricantes Chevron y el equipo de mantenimiento de Newmont han trabajado juntos para maximizar la confiabilidad de los vehículos”,* comentó Alfian Abubakar, especialista de Chevron en desarrollo de negocios mineros, *“Con base en el Programa de servicios integrales RBL, desarrollado en exclusiva por Chevron, nos avocamos a trabajar en conjunto con el cliente en diversos puntos clave de la operación del negocio, por ejemplo los intervalos extendidos de cambio de aceite, la gestión de almacenamiento de lubricantes y refrigerantes a granel, el manejo total de líquidos del programa general de Newmont; además del apoyo técnico y de logístico. Todo esto da como resultado una operación más eficiente y ahorros en costos de mantenimiento”*.

En conclusión Smalberger comentó: “Está claro que la familia de productos Delo ayuda a nuestra flota a ir más lejos”.

Conozca cómo la familia de productos Delo puede ayudarle a ir más lejos, visite:
<http://latinamerica.deloperformance.com>



Camisa del Pistón

La camisa del pistón, muestra completamente su bruñido, incluso después de 500 horas en intervalos de cambio de aceite, sin desgaste visible, lo que permite un excelente control en el consumo de aceite.



Cojinetes Principales

Presentan desgaste mínimo, después de más de 18,600 horas de servicio gracias a la protección brindada por Delo Multigrado 400 SA15W-40.



Bielas

Limpias, sin depósitos y con desgaste mínimo en los cojinetes.

Delo[®]
Vamos más lejos.

Un servicio de la empresa **Chevron**

USA: © 2018 Chevron Products Company a Division of Chevron U.S.A. Inc. México: © 2018 Productos Chevron México, S. de R.L. de C.V. El Salvador: © 2018 Chevron Lubricant Oils, S.A. Colombia: © 2018 Chevron Petroleum Company. Todos los derechos reservados. Todas las marcas son propiedad de Chevron Intellectual Property LLC.