



# MEROPA ELITESYN™ WL 680

## DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

Meropa EliteSyn™ WL 680 es un aceite sintético para engranajes de calidad premium y alto desempeño, diseñado para usar con motores eléctricos de rueda GE y otras cajas de engranajes industriales. Ofrece alta eficiencia, baja temperatura de funcionamiento, lubricación de larga duración y excelente protección contra micropitting (micropicaduras). También está diseñado para protección contra sobrecarga y carga de choque.

## BENEFICIOS PARA EL CLIENTE

Meropa EliteSyn WL 680 proporciona beneficios que incluyen :

- **Eficiencia energética** - Tecnología avanzada de aditivos que ofrecen como resultado menor consumo de energía. Brinda la oportunidad de uso eficiente de energía y de equipamiento con aumento de productividad.
- **Temperatura de funcionamiento reducida** - Los aceites de base sintética proporcionan un coeficiente más bajo de fricción y pueden reducir las temperaturas de funcionamiento de cajas de engranajes en comparación con productos basados en aceite mineral.
- **Lubricación durable** - La altísima resistencia a la oxidación permite intervalos mayores entre drenajes.
- **Amplio rango de temperatura** - Protección contra clima extremadamente frío y contra altas temperaturas, que permite el funcionamiento del equipamiento con temperaturas entre -40 °C y 140 °C, un rango mucho más amplio que los aceites de engranaje convencionales.
- **Proporciona resistencia al micropitting** - Brinda un alto nivel de protección contra micropitting (micropicaduras) y desgaste, con

mantenimiento reducido y mayor tiempo de funcionamiento del sistema.

## CARACTERÍSTICAS

El aceite para engranajes Meropa EliteSyn WL 680 fue formulado para ser nuestra principal oferta, que cumple y hasta supera muchos estándares de rendimiento de la industria. Proporciona las mejoras para una alta eficiencia en cajas de engranajes modernas, que son más pequeñas, livianas y más eficientes en el consumo de energía.

El sistema de aditivo Meropa EliteSyn WL 680 es compatible con capas de pintura y diversos tipos de selladores, lo que minimiza la posibilidad de pérdidas y la formación de ampollas en la pintura dentro de la caja de engranaje. Los productos de la competencia usan sustancias agresivas que pueden dañar las capas de pintura, causar obstrucción del filtro y pérdidas de lubricante.

## APLICACIONES

Meropa EliteSyn WL 680 se recomienda para:

- Engranajes industriales integrados en donde se especifica un lubricante AGMA EP
- Lubricación de inmersión, salpicadura, circulante o spray, en función de los grados apropiados de viscosidad
- Motores eléctricos de rueda para camiones mineros

Producto(s) manufacturado(s) en USA.

Confirme siempre que el producto seleccionado es consistente con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las prácticas de mantenimiento del cliente.

Un producto de la empresa **Chevron**

1 septiembre 2019  
GL-44s

© 2019 Chevron U.S.A. Inc. Todos los derechos reservados.

Chevron, la Marca Chevron y Meropa EliteSyn son marcas registradas propiedad de Chevron Intellectual Property LLC. Todas las otras marcas registradas son propiedad de sus respectivos dueños.

El aceite para engranajes Meropa EliteSyn™ WL cumple los requisitos de:

- ANSI/AGMA 9005-F16-AS
- AIST (anteriormente US Steel) 224
- DIN 51517/3 CLP
- ISO 12925-1 CKC
- ISO 12925-1 CKD
- Siemens MD Rev. 15 (solicitado)
- Fives (Cincinnati Machine)
- GE D50E35
- David Brown S1.53.101 (5E)

## INFORMACIÓN DE PRUEBAS TÍPICAS

Grado ISO	Método de prueba	680
Número de producto		278018
Número SDS Estados Unidos		48630
México		48632
Grado AGMA		8 EP
Densidad a 15°C, Kg/L	ASTM D4052	0.8647
Viscosidad, Cinemática cSt a 40°C	ASTM D445	680
cSt a 100°C		64.6
Índice de viscosidad	ASTM D2270	166
Punto de Inflamación, °C(°F)	ASTM D92	237 (459)
Punto de Escurrimiento, °C(°F)	ASTM D97	-40 (-40)
Prueba de herrumbre	ASTM D665A ASTM D665B	Aprobado Aprobado
Corrosión de cobre 3h a 100°C	ASTM D130	1b
Separación de agua, minutos para emulsión de 3 mL a 82°C	ASTM D1401	30
4 bolas EP, LWI	ASTM D2783	54
Soldadura 4 bolas, Punto de soldadura, kg		
Índice de desgaste por carga	ASTM D2783	250
Desgaste FZG, Etapa de carga de falla	A/8.3/90	> 14
Prueba de rodamiento FAG FE-8 Pérdida de peso de rodillo (mg)	DIN 51819-3	4
Micropitting FZG, etapa de carga de falla	FVA 54	10/High

La fabricación puede entrañar de légères variaciones dans le produit par rapport aux données typiques d'essai.

Consulte al representante de lubricantes Chevron para su aplicación de negocios.

Confirme siempre que el producto seleccionado es consistente con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las prácticas de mantenimiento del cliente.