



MEROPA[®] XL

68, 150, 220, 320, 460, 680

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

Los aceites para engranajes Meropa[®] XL aceites de calidad superior para engranajes de alto desempeño, protección contra corrosión, que ofrecen una larga vida del lubricante y excelente protección contra el desgaste con alta capacidad de carga y sólida protección contra el desgaste por picaduras pequeñas. Están diseñados para usar en sistemas industriales y marinos con engranajes, cuando se requiere protección contra cargas extremas y cargas de choque.

BENEFICIOS PARA EL CLIENTE

Los aceites para engranajes Meropa XL proporcionan valor a través de:

- **Proporciona estabilidad térmica y de oxidación** — La estabilidad térmica y de oxidación que Meropa XL proporciona minimiza la formación de depósitos y puede extender la vida de engranajes y rodamientos. Excelente resistencia a la degradación del aceite a altas temperaturas, lo cual extiende la vida del aceite y los largos intervalos de drenaje.
- **Protección contra herrumbre y corrosión** — Meropa XL ofrece protección contra herrumbre y corrosión en largos períodos de servicio.
- **Vida extendida de engranajes y rodamientos** — Particularmente eficaz en transmisiones por engranajes cerradas que funcionan en condiciones de extrema carga, velocidad y temperatura.
- **Menos desgaste** - Asegura una óptima protección contra el desgaste con reducido tiempo de mantenimiento y mayor tiempo de funcionamiento.
- **Proporciona la resistencia a las picaduras pequeñas** — Ofrece máxima protección contra el desgaste de microcorrosión por picaduras, con reducido tiempo de mantenimiento y mayor tiempo de funcionamiento. Aprobado por Siemens MD y Rev. 15 (FLENDER) para unidades de engranaje

helicoidal, cónico y planetario. El desempeño de microcorrosión por picadura es un componente clave en la aprobación de Siemens MD.

- **Mantiene limpios los componentes** — La tecnología de aditivos avanzada ayuda a prevenir el lodo y el barniz, y mantiene limpios los componentes. Los componentes limpios pueden contribuir a la larga vida del lubricante y de los equipos.
- **Separación del agua** — Excelente demulsibilidad y protección contra la corrosión para el funcionamiento sin inconvenientes en aplicaciones en las que la contaminación del agua es inevitable.

CARACTERÍSTICAS

Los aceites para engranajes Meropa XL están diseñados para garantizar el desempeño sin inconvenientes en los sistemas actuales de engranajes industriales más pequeños, más livianos y más eficientes en el uso de energía. La formulación avanzada está equilibrada para proporcionar protección contra la presión extrema, al mismo tiempo que proporciona protección contra la corrosión de metales amarillos. La química sólida es compatible con múltiples tipos de capas de selladores y pintura, y ayuda a minimizar la posibilidad de sellados con pérdidas y de ampollas de la pintura en el interior de la caja de engranajes.

Los productos de la competencia con una química demasiado agresiva atacan las capas de pintura y produce taponamiento del filtro.



Producto(s) manufacturado(s) en USA.

Confirme siempre que el producto seleccionado es consistente con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las prácticas de mantenimiento del cliente.

Un producto de la empresa **Chevron**

1 febrero 2019
GL-43s

© 2015-2019 Chevron U.S.A. Inc. Todos los derechos reservados.

Chevron, la Marca Chevron y Meropa son marcas registradas propiedad de Chevron Intellectual Property LLC. Todas las otras marcas registradas son propiedad de sus respectivos dueños.

APLICACIONES

Los aceites para engranajes Meropa XL se recomiendan para:

- Engranajes industriales cerrados cuando se especifica un lubricante AGMA EP
- Engranajes industriales cerrados cuando se especifica un lubricante DIN 51517 (CLP)
- Lubricación de baño, salpicadura, circulante o spray de rocío según sea aplicable a los grados apropiados de viscosidad
- Cajas de engranajes marinos que requieren un lubricante para presión extrema

Recomendado para diversos equipos, incluidos los siguientes:

Recomendado para diversos equipos, incluidos los siguientes:

- Cajas de engranajes dentados de talla recta, cónicos, helicoidales, de tornillo sin fin e hipoides industriales en equipos de tipo contratista móviles
- Equipos de minería subterránea
- Molinos de cemento, molinos de bolas
- Laminadores
- Trituradores
- Agitadores
- Montacargas
- Cintas transportadoras
- Máquinas herramientas
- Equipos marinos

Los aceites para engranajes Meropa XL están aprobados según:

ISO Grade	68	150	220	320	460	680
ANSI/AGMA EP 9005-E02	X	X	X	X	X	X
DIN 51517/3 CLP	X	X	X	X	X	X
Fives Cincinnati		P-77	P-74	P-59	P-35	P-34
US Steel 224 Specification	X	X	X	X	X	X
Siemens AG, Flender Gear Units, Rev. 15		X	X	X	X	X
David Brown	X	X	X	X	X	X
ISO 12925-1	X	X	X	X	X	X
Joy Mining Machinery TO-MEP			X			
Joy Mining Machinery TO-HEP				X		
Joy Mining Machinery TO-HD					X	

Confirme siempre que el producto seleccionado es consistente con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las prácticas de mantenimiento del cliente.

INFORMACIÓN DE PRUEBAS TÍPICAS

Grado ISO	68	150	220	320
Número de Producto	277414	277410	277411	277412
Número MSDS	37390	37392	37392	37392
Grado AGMA	2 EP	4 EP	5 EP	6 EP
Gravedad API	31,7	33,6	31,6	29,5
Densidad a 15°C, kg/L	0,87	0,87	0,877	0,88
Viscosidad, Cinemática cSt a 40°C cSt a 100°C	68 9,1	150 16,3	220 21,9	320 29,1
Índice de Viscosidad	110	115	120	124
Punto de Inflamación, °C(°F)	224(435)	250(482)	248(478)	248(478)
Punto de Escurrecimiento, °C(°F)	-26(15)	-36(-33)	-30(-22)	-30(-22)
Secuencia de propiedades de espuma I-III, D892 Tendencia, mL Estabilidad, mL	0 0	0 0	0 0	0 0
Corrosión, Tira de cobre, 3 horas a 100°C, D130	1B	1B	1B	1B
Prueba de Herrumbre, D665B	Aprueba	Aprueba	Aprueba	Aprueba
Corrosión de pin de acero (24 horas 60°C) Aqua de mar sintética ISO 7120B	Aprueba	Aprueba	Aprueba	Aprueba
Prueba de rodamiento de rodillo FAG FE-8 (D7.5-80/80-80), DIN 51819-3 Pérdida de peso de rodillo (mg)	3	1.0	1.0	1.0
FZG Etapa de Pase, ASTM D5182	—	> 12	> 12	> 12
Picaduras pequeñas FZG, etapa de fallo, FVA 54	—	10/Alto	10/Alto	10/Alto

Pueden esperarse variaciones menores en la información de pruebas típicas en fabricación normal.

Los aceites para engranajes Meropa XL tienen el olor típico a azufre y fósforo que es característico de los aceites para engranajes industriales. Se recomienda un ambiente ventilado durante su uso.

Confirme siempre que el producto seleccionado es consistente con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las prácticas de mantenimiento del cliente.

1 febrero 2019
GL-43s

INFORMACIÓN DE PRUEBAS TÍPICAS

Grado ISO	460	680
<i>Número de Producto</i>	277413	277416
<i>Número MSDS</i>	37392	37390
Grado AGMA	7 EP	8 EP
Gravedad API	29,3	28,9
Densidad a 15°C, kg/L	0,88	0,88
Viscosidad, Cinemática cSt a 40°C cSt a 100°C	460 38,2	680 50
Índice de Viscosidad	127	127
Punto de Inflamación, °C(°F)	247(477)	238(460)
Punto de Escurrimiento, °C(°F)	-27(-17)	-33(-27)
Secuencia de propiedades de espuma I-III, D892 Tendencia, mL Estabilidad, mL	0 0	0 0
Corrosión, Tira de cobre, 3 horas a 100°C, D130	1B	1B
Prueba de Herrumbre, D665B	Aprueba	Aprueba
Corrosión de pin de acero (24 horas 60°C) Aqua de mar sintética ISO 7120B	Aprueba	Aprueba
Prueba de rodamiento de rodillo FAG FE-8 (D7.5-80/80-80), DIN 51819-3 Pérdida de peso de rodillo (mg)	1,0	1,0
FZG Etapa de Pase, ASTM D5182	> 12	> 12
Picaduras pequeñas FZG, etapa de fallo, FVA 54	10/Alto	10/Alto

Pueden esperarse variaciones menores en la información de pruebas típicas en fabricación normal.

Confirme siempre que el producto seleccionado es consistente con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las prácticas de mantenimiento del cliente.

1 febrero 2019
GL-43s